

HUPROD

Gyártói Standard: Minőségellenőrzés (MEO) és Mérési Jegyzőkönyv

A reklamációmentes gyártás alapja. A DACH piacon az alkatrészek 100%-os rajzi megfelelősége nem opció, hanem alapkövetelmény. A HUPROD felé történő kiszállítás feltétele a pontos, valós adatokkal kitöltött mérési jegyzőkönyv (vagy azzal egyenértékű saját CMM/mérőgép riport) csatolása. Hamisított jegyzőkönyv azonnali kizárást von maga után.

1. A Mérés Alapszabályai

- **A PDF a mérvadó:** Ha a 3D modell és a 2D PDF rajz eltér, TŰRÉSEK és MÉRETEK tekintetében mindig a PDF a kötelező érvényű.
- **Kritikus méretek:** Minden tűrésezett méretet (pl. H7, g6, +0.02/-0.01) kötelező mérni és dokumentálni!
- **Kalibráció:** Csak hitelesített, az adott tűréstartománynak megfelelő pontosságú mérőeszközzel (tolómérő, mikrométer, idomszer) végezhető mérés.

2. Mintavételezés (Sorozat esetén)

- **1-5 db:** 100%-os ellenőrzés (minden darabot mérni kell).
- **6-50 db:** Min. 20% (de legalább 5 db) véletlenszerű ellenőrzése.
- **50+ db:** Min. 10% (de legalább 10 db) véletlenszerű ellenőrzése, kiegészítve szigorú elsőminta-ellenőrzéssel.
- **Megjegyzés:** *Ha a vevő 100%-os mérést ír elő, azt a megrendelés tartalmazza.*

KÖTELEZŐ MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV (MINTA)

Rendelészám (HUPROD): Dátum:

Rajzsám / Pozíció: Rendelt Mennyiség: db

Alkatrész Megnevezése: Ellenőrzött Mennyiség: db

#	Ellenőrzött Jellemző (pl. Ø40 H7)	Névleges Méret	Tűrés (Min-Max)	Mért Érték (Minta 1)	Mért Érték (Minta 2)
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.	Felületi érdesség (legszigorúbb Ra/Rz)				
7.	Szemrevételezés (Sérülés, sorja mentes?)	Megfelel / Nem felel meg			

Gyártócég Neve / Bélyegző

Minőségellenőr Aláírása